Перечень современных технологий

№ п/п	№ заявки в ГИСП	Современная технология	Относится ли производимая в рамках реализации проекта продукция к приоритетной	Максимальный размер субсидии, млн руб. ¹	Предельные целевые показатели (индикаторы)		
					Минимальный объем реализации инновационной продукции, млн руб.	Максимальный срок реализации инновационного проекта, мес.	Минимальное количество полученных охраняемых РИД, шт. ²
Автомобильная промышленность							
1.	Инициатива членов МВК	Создание шасси с кабиной нового типа для коммунально-дорожной техники и автомобилей на их базе	Не относится	210	840	90	1-ПРФ
2.	Инициатива членов МВК	Разработка транспортных средств для перевозки твердых бытовых отходов, обеспечивающих высокие эксплуатационные характеристики	Относится	300	600	90	1-ПРФ
3.	Инициатива членов МВК	Технология разработки и производства компонентов централизованной зонно-ориентированной архитектуры электрики и электроники высокоавтономных транспортных средств	Относится	300	600	90	1-ПРФ
4.	Инициатива членов МВК	Технология освоения производства отечественных газовых двигателей рабочим объемом от 6 до 9 литров экологического класса 5 для современного модельного ряда грузовых автомобилей	Не относится	240	960	90	2-ПРФ

¹ При наличии соответствующих лимитов бюджетных ассигнований

² РИД – результаты интеллектуальной деятельности: МП – международный патент, ПРФ – патент Российской Федерации, НХ – ноу-хау.

5.	Инициатива членов МВК	Технология освоения производства и создания современного модельного ряда семейства одноступенчатых раздаточных коробок.	Не относится	100	500	60	1-НХ
6.	Инициатива членов МВК	Разработка комплекса адаптационных систем для обеспечения возможности самостоятельного управления и эксплуатации легкового автомобиля (категории L7 и M1) маломобильной категорией водителей	Не относится	50	250	60	1-НХ
7.	АвтП-370	Технология производства многофункциональных автомобильных зеркал с опциями безопасности, элементами систем помощи водителю и бесключевого доступа	Не относится	95	475	60	1-НХ
8.	АвтП-365	Технология производства обновленного модельного ряда легковых и коммерческих автомобилей категорий M1G, N1G на санкционно-устойчивой российской платформе, с интеграцией и адаптацией новой силовой установки и электронных блоков российского производства	Не относится	500	5030,9	54	1-ПРФ
9.	АвтП-367	Создание нового поколения многоступенчатых модульных коробок передач с входными крутящими моментами до 280 кГм	Не относится	50	250	66	1-НХ
10.	АвтП-410	Современная технология разработки и производства криогенного передвижного автомобильного газового заправщика (криоПАГЗ) на базе шасси с колесной формулой 8x6 с подруливающей задней осью	Не относится	40	200	24	1-ПРФ 1-НХ
11.	АвтП-378	Технология разработки и производства современного прибороуправления	Не относится	50	250	72	1-ПРФ

		«Блок управления подушками безопасности (ACU)»					
12.	СМ-134	Технология производства облегчённой полуприцепной техники из алюминиевых сплавов	Не относится	100	500	60	2-ПРФ
Тяжелое машиностроение							
13.	Инициатива членов МВК	Технология производства системы высокоскоростной транспортировки европаллет грузоподъемностью до 1,5 тонн, состоящей из роботизированных тележек и рельсовых путей с индукционной шиной питания	Относится	275	550	72	2-НХ
14.	Инициатива членов МВК	Технология производства водородных колпаковых печей	Относится	75	150	72	1-ПРФ
15.	Инициатива членов МВК	Оборудование для механизации и автоматизации процессов термообработки металлов, выполняющее различные операции (в том числе отжиг, закалка, отпуск, промывка, цементация), включая модульную печь с функционально разделенными станциями и прямой передачи закалки	Относится	200	400	72	1-ПРФ
16.	Инициатива членов МВК	Технология промышленного производства установок индукционных канальных для разлива металла в автоматических формовочных линиях, емкостью до шести тонн с контролируемой атмосферой и системой регулировки давления газа для порционной выдачи металла	Относится	30	60	72	1-ПРФ

17.	Инициатива членов МВК	Технология разработки машин шахтных многофункциональных с различным навесным оборудованием (для перевозки персонала, перевозки и заправки топливом, перевозки взрывчатых веществ и персонала)	Не относится	50	250	60	3-НХ
18.	Инициатива членов МВК	Технология производства машин непрерывного литья заготовок (МНЛЗ) для металлургической отрасли	Относится	400	800	84	1-ПРФ
19.	Инициатива членов МВК	Технология автоматизированной высокоскоростной транспортировки паллетированных грузов роботизированными тележками по рельсовым путям с индукционной шиной питания	Относится	275	550	72	2-НХ
20.	ТМ-327	Освоение производства узлов безопасности (в том числе ловителя двухстороннего действия, ограничителя скорости, натяжного устройства) для лифтов со скоростью перемещения до 6 м/с включительно	Относится	50	100	60	1-ПРФ 1-НХ
21.	ТМ-331	Технология разработки и производства линейки подземных самосвалов (грузоподъемность 20 тонн, 40 тонн)	Относится	350	700	84	1 - НХ
22.	ТМ-332	Технология разработки и производства линейки погрузочно-доставочных машин для подземных горных работ (грузоподъемность ковша - 3, 5, 7, 10, 14 тонн)	Относится	350	700	84	1-НХ
23.	ТМ-326	Технология производства шахтного электровоза контактного типа с тяговым усилием 20 т	Относится	117,6	235,2	60	2-НХ

24.	ТМ-305	Технология разработки и производства высокопроизводительных универсальных дизель-гидравлических буровых станков для многозаходного бурения взрывных скважин при добыче твердых полезных ископаемых открытым способом с возможностью бурения как погружным пневмоударником, так и шарошечным долотом	Относится	380	760	84	1-ПРФ 2-НХ
25.	ТМ-319	Технология производства многофункциональной установки для бурения вертикальных и наклонных взрывных скважин ударно-вращательным способом с использованием погружного пневмоударника и технологией обратной циркуляции (RC-бурение)	Относится	350	700	84	1-ПРФ 1-НХ
26.	ТМ-314	Плазменная технология косвенного безэмиссионного нагрева/сушки литейных ковшей, конвертеров, желобов, миксеров большой емкости	Относится	246,7	1233,5	67	1-ПРФ
27.	ТМ-311	Разработка и производство модульной системы комплексного контроля технологических процессов обогащения руд черной и цветной металлургии с возможностью изменения состава модулей в системе под нужды заказчика	Не относится	100	500	60	1-ПРФ 1-НХ
28.	ТМ-310	Технология производства непрерывного вертикального конвейера с высотой подъема до 16 м, скоростью до 1,0 м/с грузоподъемностью до 1000 кг реверсивного движения, рассчитанного на перемещение европаллетов 1200x800	Относится	100	200	60	1-ПРФ 1-НХ

29.	ТМ-306	Технология разработки и производства очистного комбайна мощностью 1000 кВт для обеспечения высокоэффективной механизированной выемки угля при отработке угольных пластов средней мощности 1,5...4,0 м производительностью не менее 2400тонн/час	Относится	137	274	60	1-НХ
30.	ТМ-302	Технология производства российских модульных гибких производственных систем на базе роботов-штабелеров	Не относится	193,5	965,25	25	1-ПРФ
31.	ТМ-260	Технология изготовления уличных подъемников строительных приставных, предназначенных для транспортировки людей и грузов с вертикальной подъемной дверью, с системой защиты от перегрузки, с обогревом шкафа управления, грузоподъемностью до 3000 кг, со скоростью перемещения 0,63 м/с, высота подъема до 150 м с люком в крыше кабины.	Относится	56,2	113	84	1-НХ
Станкоинструментальная промышленность							
32.	Инициатива членов МВК	Технология разработки и производства многошпиндельного токарного автомата продольного точения с диаметром обработки прутка до 50 мм	Относится	150	300	84	1-НХ
33.	Инициатива членов МВК	Технология разработки и производства серийной модели пятикоординатного шлифовального станка с ЧПУ для изготовления твердосплавного концевой инструмента	Относится	150	300	72	1-НХ
34.	Инициатива членов МВК	Технология производства линейки гидравлических листогибочных прессов с сервоприводами с ЧПУ с длиной гибки от 1600 до 3100 мм	Относится	200	400	84	1-НХ

35.	Инициатива членов МВК	Технология разработки и производства удлиненного гидропластового патрона с точностью радиального биения не более 0,005 мм на контрольном стержне	Относится	45,5	91	60	1-НХ
36.	СтанП-297	Управляющий программно-аппаратный комплекс для металлообрабатывающих станков и стандового оборудования с технологией эмулированного цифрового сигнального процессора для различных аппаратных архитектур	Относится	194,62	400	60	1-НХ
37.	СтанП-285	Производство горизонтально-расточного станка с двумя подвижными колоннами для обработки крупногабаритных деталей боевой и гражданской техники с габаритами рабочей зоны не менее 7000x3000x3000 (по осям ZxXxY) с диаметром шпинделя не менее 160 мм)	Относится	250	500	60	1-НХ
38.	СтанП-282	Разработка хонинговального станка с ЧПУ кабинетного типа с автоматической загрузкой и выгрузкой изделий, с технологией двухэтапной обработки отверстий в автоматическом режиме	Относится	100	200	60	1-ПРФ, 1-НХ
39.	СтанП-178	Технология высокотехнологичного производства револьверных головок, отнесенных к критическим видам комплектующих для производства станков	Относится	130	260	70	1-НХ
40.	СтанП-225	Технология разработки и производства фрезерного станка ЧПУ с точностью позиционирования обрабатываемой заготовки относительно режущего инструмента не более $\pm 0,0075$ мм, оснащенного линейными синхронными моторами и системой машинного зрения предназначенной для автоматизации	Относится	31	62	60	2-ПРФ

		калибровки, привязки заготовки и измерения контрольных поверхностей.					
Аддитивные технологии и промышленная робототехника							
41.	Инициатива членов МВК	Технология производства готовых роботизированных ячеек на базе 4-6 осевых роботов манипуляторов грузоподъемностью от 40 кг до 119 кг и 120 кг	Относится	120	240	60	1-ПРФ 1-НХ
42.	Инициатива членов МВК	Технология изготовления линейки робототехнических комплексов для выполнения различных производственных задач на базе промышленного робота манипулятора грузоподъемностью от 7-ми до 25-ти кг	Относится	120	240	36	1-ПРФ 2-НХ
43.	Инициатива членов МВК	Технология производства роботизированного комплекса с активной безопасностью грузоподъемностью до 20 кг с использованием российских систем LiDAR	Относится	68	136	60	1-ПРФ
44.	Инициатива членов МВК	Технология производства передовых промышленных роботизированных систем на базе оптоволоконных лазеров высокой мощности	Относится	300	600	62	1-НХ
45.	Инициатива членов МВК	Разработка технологии серийного производства роботов - манипуляторов грузоподъемностью от 121 кг до 349 кг. и 350 кг	Относится	350	700	60	1-ПРФ 1-НХ
46.	Инициатива членов МВК	Технология производства установок автоматической индукционной стыковой сварки труб малых диаметров 57-114 мм	Не относится	41	218	48	1-ПРФ

47.	СтанП-212	Технология автоматической сварки крупногабаритных обечаек с использованием дополнительной горячей присадки	Относится	100	200	36	5-ПРФ 5-НХ
48.	СтанП-268	Технология производства коллаборативных роботов-манипуляторов грузоподъемностью от 20 до 25 кг	Относится	41,38	83	48	4-ПРФ 1-НХ
Химическая промышленность							
49.	Инициатива членов МВК	Технология биотехнологического производства бактериальных заквасок для ферментированных видов молочной продукции с использованием биоинформационных методов анализа	Не относится	252	1260	72	2-НХ
50.	Инициатива членов МВК	Технология производства адипиновой кислоты	Не относится	110	550	72	1-НХ
51.	Инициатива членов МВК	Технология производства сложного эфира адипиновой кислоты и 2-этилгексанола	Не относится	350	1750	72	1-НХ
52.	Инициатива членов МВК	Технология производства промышленно важных 2-пирролидонов, а также полимеров на их основе (включая 2-Пирролидон, N-Винилпирролидон, Поливинилпирролидон (кроме марки К17), Гамма-бутиролактон)	Не относится	785	3925	72	1-НХ
53.	Инициатива членов МВК	Технология производства 1,6-гександиола	Не относится	10	50	72	1-НХ
54.	Инициатива членов МВК	Технология производства 1,6-диаминогексана	Не относится	40	200	72	1-НХ

55.	Инициатива членов МВК	Технология производства хлорида аммония фармакопейного, реактивного качества, технических и специальных марок	Относится	138	320	60	1-НХ
56.	Инициатива членов МВК	Технология производства высокочистого высокодисперсного технического углерода с регулируемой структурностью из природного газа	Не относится	110	550	72	1-НХ
57.	Инициатива членов МВК	Технология производства триарилфосфатов	Относится	169	350	72	2-ПРФ 2-НХ
58.	ХП-740	Технология производства СВМПЭ медицинского назначения, его дальнейшая переработка в заготовки для медицинских изделий	Не относится	300	1500	36	1-ПРФ
59.	ХП-741	Технология автоматизированного синтеза поливинилбутиральной смолы	Не относится	150	750	84	1-НХ
60.	ХП-753	Технология производства функциональных материалов на основе акрилатов для современной подологии и ногтевого сервиса	Относится	110	220	60	1-НХ
61.	ХП-744	Технология карбонилирования линейных и разветвленных алкенов с использованием отечественных каталитических систем.	Не относится	795,75	4000	120	2-ПРФ
62.	ХП-756	Получение диацетонового спирта	Не относится	70	400	60	1-НХ
63.	ХП-689	Современная технология производства низина	Относится	150	300	81	1-ПРФ
Экологическое машиностроение							
64.	Инициатива членов МВК	Технология производства клапанов периодической продувки номинального диаметра DN от 15 до 65 мм, давлением PN 40 бар и пропускной способностью	Не относится	150	750	60	1-НХ

		от 6 до 16 м ³ /ч при температуре рабочей среды от +250 до 425°C и клапанов непрерывной продувки номинального диаметра DN от 15 до 50 мм, давлением PN 40 бар и пропускной способностью от 0,1 до 6,0 м ³ /ч при температуре рабочей среды до +250°C					
65.	Инициатива членов МВК	Технология производства регулятора давления двухсильфонного номинального диаметра DN от 15 до 200 мм, давлением PN от 16 до 40 бар и пропускной способностью от 1,0 до 400 м ³ /ч при температуре рабочей среды от +350 до 425°C	Не относится	200	1000	60	1-НХ
66.	НМ-754	Технология производства линейки винтовых компрессоров (агрегатов, установок, станций) для промышленного холодильного и газокompрессорного оборудования холодопроизводительностью от 340 кВт до 3800 кВт и потребляемой мощностью – от 140 до 1550 кВт с возможностью использования природных хладагентов (аммиак (R717), пропан (R290), бутан (R600), изобутан (R600a))	Не относится	200	1050	108	2-НХ, 1-ПРФ
67.	НМ-735	Технология производства модифицированной композитной мембраны сверхнизкого давления для комплектации элементов мембранных обратноосмотических на ее основе с селективностью не ниже 99,2% при номинальной производительности 1,956 (типоразмер 8040) и 0,410 (типоразмер 4040) м ³ /час	Не относится	31	155	96	1-НХ

68.	СИКМ-209	Технология водоподготовки пресной воды высокомутных и высокоцветных вод из поверхностных и подземных источников с использованием автоматизированной намывной фильтрации на спиральных фильтрующих элементах с изменяющимся от 70 до 300 мкм размером ячеей производительностью от 1,5 до 500 м ³ /час со степенью очистки до 1 микрона	Не относится	70	350	36	1-НХ 1-ПРФ
Нефтегазовое машиностроение							
69.	НМ-723	Технология производства линейки прецизионных систем дозирования с максимальным рабочим давлением до 120 кг/см ² и высокопроизводительных микрофлюидных реакторов смешения объемом 0,125 см ³ и скоростью дозирования до 200 мл/мин, для производства продуктов различных отраслей	Относится	30	60	84	1-ПРФ
Электротехническая промышленность							
70.	Инициатива членов МВК	Разработка технологии производства полимерных изоляторов полых цилиндрических и конических на напряжение от 110 кВ до 750 кВ включительно на основе российских стеклоэпоксидных цилиндров с силиконовым оребрением	Не относится	200	1000	84	1-НХ
71.	Инициатива членов МВК	Технология производства контакторов электромагнитных на номинальные токи от 9 А до 100 А (в количестве не менее 5 типонаименований), управляемых переменным напряжением от 24 В до 690	Не относится	300	1500	60	1-ПРФ

		В, постоянным напряжением от 24 В до 220 В с применением универсальной электронной схемы управления в диапазоне от 24 В до 500 В постоянного и переменного напряжения (катушка АС/DC) на базе российской компонентной базы и материалов					
72.	ЭП-315	Технология производства малогабаритных реле для монтажа в розетку и на печатную плату на номинальные токи от 6 до 16 А и номинальное напряжение до 250 В переменного тока, до 220 В постоянного тока	Не относится	191,4	957	84	1-НХ 1-ПРФ
73.	ЭП-313	Технология производства модульных автоматических выключателей на номинальные токи от 1 до 125 А с предельной коммутационной способностью до 25, 50, 75, 100 кА промышленного назначения	Не относится	246,2	1231	84	1-НХ 1-ПРФ
Энергетическое машиностроение							
74.	Инициатива членов МВК	Технология разработки и производства рабочих и сопловых лопаток турбины высокого и низкого давления, компрессора высокого давления, газотурбинной установки LM 6000	Относится	1000	2000	72	2-ПРФ
75.	Инициатива членов МВК	Освоение технологий ремонта и/или производства камер сгорания и комплектующих (форсунки, жаровые трубы, внутренняя и внешняя обечайка, фронтное устройство, термозащитные щитки, рама внутренней обечайки камеры, дроссель вторичного воздуха камеры и др.) для проведения ремонта камер сгорания	Относится	600	1200	72	2-ПРФ

		и горелок газотурбинных установок LM 6000 и LM 2500					
76.	Инициатива членов МВК	Технология производства цилиндрических редукторов для газотурбинных агрегатов мощностью 8 и 25 МВт (КПД не ниже 98%, частота вращения выходного вала редуктора - 3000 об/мин)	Не относится	300	1500	60	2-ПРФ
77.	Инициатива членов МВК	Разработка газотурбинного двигателя (унифицированного с двигателями семейства Centaur 40 (Solar Turbines) мощностью не менее 3 МВт, КПД не менее 30 %. Без когенерации, без рекуперации	Относится	750	1500	60	1-НХ
78.	Инициатива членов МВК	Разработка газотурбинного двигателя (унифицированного с двигателями семейства Taurus 60 (Solar Turbines) мощностью не менее 5,2 МВт, КПД не менее 32 %. Без когенерации, без рекуперации	Относится	1000	2000	60	1-НХ
79.	ЭМ-440	Технология производства газовых премиксных горелок для промышленных котельных установок мощностью 400, 800 и 1500 кВт, с выбросами NOx -40 мг/м ³ и российскими комплектующими (электродвигатель, датчик пламени и контроллер управления)	Не относится	150	750	36	1-ПРФ
СНЭ и ВИЭ							
80.	Инициатива членов МВК	Технология производства линейки литий-железо-фосфатных аккумуляторов (ячеек) энергоемкостью не менее 160 Вт*ч/кг	Относится	250	500	84	1-НХ

81.	Инициатива членов МВК	Технология производства линейки токовыводов для литий-никель-марганец-кобальтовых и литий-железо фосфатных аккумуляторов (ячеек)	Относится	270	540	84	1-НХ
82.	Инициатива членов МВК	Технология производства инверторов мощностью от 20 кВА до 400 кВА на напряжение 0,4 кВ для систем безопасности энергоблоков атомных электростанций	Относится	154	308	84	1-НХ
83.	Инициатива членов МВК	Технология производства стартерных резервирующих авиационных никель-кадмиевых аккумуляторных батарей номинальным напряжением 24 В с применением российских аккумуляторов	Относится	90	180	84	1-НХ
84.	Инициатива членов МВК	Технология производства линейки гибких фотоэлектрических модулей на основе кремниевых ячеек и полимерных материалов пониженной горючести группы Г1 и Г2 для интеграции в фасады и другие поверхности зданий	Относится	60	120	84	1-НХ
85.	Инициатива членов МВК	Технология производства линейки комплексов электроснабжения модульного типа в мобильном исполнении мощностью от 1,5 до 30 кВт (включающих модуль с энергетической установкой с применением российских водородных протонообменных мембранных топливных элементов с жидкостным охлаждением, модуль с российскими батареями аккумуляторными литий-ионными, модуль с силовой электроникой и телеметрией, модуль с хранением водорода, а также	Относится	198	396	84	1-НХ

		с возможностью подключения модуля с установкой производства водорода)					
86.	Инициатива членов МВК	Технология производства линейки кабельных сборок (самостоятельное производство российских коннекторов в исполнении стандартов GB/T DC, CCS2 с дальнейшей сборкой с российским кабелем) для заряда постоянным током (сила тока от 200 до 500 А) электрического транспорта (часть коннекторов должны быть в исполнении с обеспечением требований уровня защиты не менее IP55 при нахождении вне станции и автомобиля, часть в исполнении с наличием датчиков температуры и без их наличия, а также с жидкостным охлаждением и без жидкостного охлаждения)	Относится	165	330	84	1-НХ
87.	ЭП-289	Технология производства линейки литий-ионных аккумуляторных батарей (с применением российских литий-ионных аккумуляторов (ячеек), систем управления, мониторинга и защиты батарей) для систем оперативного постоянного тока подстанций с импульсным рабочим током более 100 А и обеспечением записи, хранения, визуализации и передачи внешнему устройству данных о батарее	Относится	19	38	84	1-НХ
88.	ЭМ-441	Технология производства линейки тяговых литий-никель-марганец-кобальтовых батарей (с применением российских литий-ионных аккумуляторов (ячеек) и системы контроля и управления батареей)	Относится	94	188	84	1-НХ

		для применения в карьерных самосвалах, погрузочно-доставочных машинах (для забора и вывоза горной породы), многофункциональных самоходных машинах					
89.	ЭМ-435	Технология производства анодных материалов на основе углерод-углеродных материалов (с применением природных графитов с российских месторождений) для литий-ионных аккумуляторов (ячеек)	Относится	64	128	84	1-НХ
90.	ЭП-306	Технология производства линейки катодных материалов для литий-железо-фосфатных, литий-никель-марганец-кобальтовых аккумуляторов (ячеек) методом нанесения при помощи рулонной технологии	Относится	570	1140	84	1-НХ
91.	ЭП-298	Технология производства линейки сепараторов для литий-ионных аккумуляторов (ячеек) с отклонениями по толщине не более 10 % (толщина одного из типоразмеров 15±1,5 мкм) с усилием на прокол не менее 3.4 Н, пределом прочности на разрыв не менее 850 кгс/см ² в поперечном направлении и не менее 1 000 кгс/см ² в продольном направлении, относительным удлинением при растяжении не менее 30 %, усадкой не более 10 % при температуре не менее 150 °С (30 мин), содержанием влаги не более 1 800 ppm, включая исполнение с двухсторонним покрытием на основе керамики (оксида алюминия)	Относится	300	600	84	1-НХ
92.	ЭМ-442	Технология производства линейки силовых двунаправленных	Относится	150	300	84	1-НХ

		преобразователей электроэнергии мощностью от 200 до 1000 кВт с применением российских igbt-транзисторов, дросселей, конденсаторов, трансформаторов и систем управления (включая программное обеспечение) для систем накопления электроэнергии					
93.	ЭМ-437	Технология производства электротяговых комплексов (с применением российских преобразователей электроэнергии) с возможностью заряда электротранспорта как с помощью зарядного кабеля (мощность зарядной станции не менее 120 кВт), так и методом замены роботизированным манипулятором (без участия человека) универсальных тяговых литий-ионных аккумуляторных батарей, устанавливаемых на электрических автобусах и на грузовых транспортных средствах	Относится	500	1000	84	1-НХ
94.	ЭМ-439	Технология производства универсальных тяговых литий-ионных аккумуляторных батарей (с применением российских модулей литий-ионных аккумуляторов, системы управления, мониторинга и защиты батареи, системы термостатирования, быстроразъёмных (работающих в автоматическом режиме) соединений высоковольтных проводов и низковольтных жгутов управления, автоматической системы фиксации и запора батареи к кузову транспорта),	Относится	300	600	84	1-НХ

		заменяемых роботизированным манипулятором (без участия человека) в составе электрозарядного комплекса для применения в электрических автобусах и грузовых транспортных средства					
Сельскохозяйственное, пищевое и строительно-дорожное машиностроение							
95.	СМ-129	Технология производства автоматизированных станций выпойки кормовой смесью 35-40 телят в сутки	Не относится	96	480	84	1-НХ
96.	СИКМ-211	Технология разработки и производства линейки ведущих мостов для малогабаритной специализированной техники грузоподъемностью от 1,5, 3,5 и 5 тонн с интегрированным стояночным тормозом и максимальной статической нагрузкой до 27 тонн	Не относится	27,4	137	48	3-ПРФ
97.	СИКМ-207	Технология производства колесного самоходного антисегрегационного перегружателя асфальтобетонной смеси производительностью 544 т/ч, эксплуатационной массой 35 тонн и объемом бункера-накопителя 23 тонны с использованием гидронасосов, гидромоторов и гидроцилиндров российского производства	Не относится	150	300	96	1-ПРФ
98.	ЭМ-430	Технология производства электрической трансмиссии (с применением синхронного электродвигателя с постоянными магнитами мощностью от 100 до 200 кВт) для применения в бульдозерах от 9 до 20 тягового класса	Относится	141	282	84	1-НХ
Легкая промышленность							

99.	ЛК-76	Технология производства картонной упаковки с биоразлагаемым барьерным покрытием	Относится	25	50	60	1-ПРФ 1-НХ
100	ПКМИИИН-52	Технология производства тканого полотна на основе полимерной электропроводящей нити для применения в различных отраслях промышленности	Относится	180	360	60	1-ПРФ